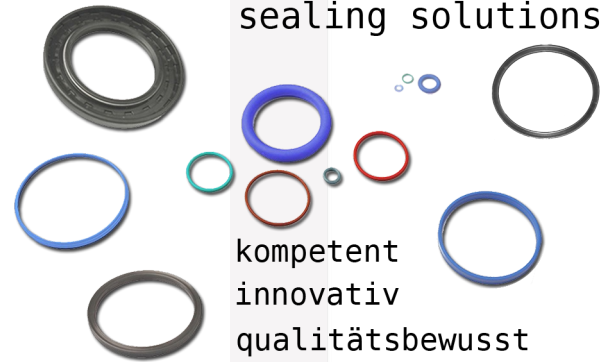


Profile











kompetent
innovativ
qualitätsbewusst

STATISCHE DICHTUNGEN

Statische Dichtungen werden insbesondere für die Abdichtung von Gehäusen, Flanschen, Deckeln sowie bei hydraulischen- und pneumatischen Systemen als unterstützende Komponenten der dynamischen Dichtungen verwendet.

Die wohl am meisten verwendete statische Dichtung ist der O-Ring, welcher bereits nach der Norm in vielen Werkstoffen sowie in metrischen und Zoll-Abmessungen als Standard verfügbar ist.

Als Werkstoff kommt bei statischen Dichtungen NBR oder FPM zum Einsatz, je nach Einsatzbedingung kommen auch andere Werkstoffe wie PU oder PTFE zum Einsatz.

Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck * (bar)	Temperatur * (°C)	Gleitgeschw * (m/s)
	FS01A	PU FPM EPDM	400 250 250	-30 bis 105 -20 bis 210 -50 bis 130	-
	FS02B	PU FPM EPDM	400 250 250	-30 bis 105 -20 bis 210 -50 bis 130	-
	FS03	PU NBR FPM	600 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	-
	OR	PU NBR FPM	600 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	-
	ORH	PU NBR FPM	600 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	-
	ORV	PU NBR FPM	600 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	-
	XR01	PU NBR FPM	600 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	-
	FSS01	PU NBR FPM	600 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	-

* Die angegebenen Zahlenwerte stellen unverbindliche Höchstwerte der einzelnen Werkstoffkombinationen dar und sollten nach Möglichkeit nicht ausgereizt werden.

Die dargestellten Dichtungsgeometrien sind Standardprofile.

Aufgrund modernster Fertigungstechnologie liefern wir bei Bedarf eine rasche, individuelle Dichtungslösung für Ihre Anforderung.

Sämtliche Profile können bei Bedarf auf Ihre speziellen Einsatzbedingungen angepasst werden.