
 kompetent
 innovativ
 qualitätsbewusst

Profile

HYDRAULIK / PNEUMATIK

STANGENDICHTUNGEN

Stangendichtungen sind innendichtend, und dichten den Zylinder gegen die Kolbenstange ab.




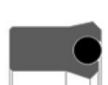


Die prinzipielle Funktionsweise ist vergleichbar zur außendichtenden Kolbendichtung.














Die einwandfreie Funktionalität der Stangendichtung ist für den Hydraulikzylinder ein entscheidender Faktor. Eine Undichtigkeit an der Stange hat meist gravierenden Einfluss auf die Funktion des ganzen Hydrauliksystems und kann zu erheblichen Umweltschäden führen.


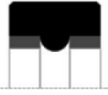
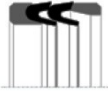

Eine Stangendichtung muss sowohl die statische (bei stehender Stange) als auch die dynamische (bei bewegter Stange) Dichtwirkung gewährleisten.

Einige Ausführungen sind mit einem O-Ring versehen, welcher als Vorspannelement (Expander) dient, und so die benötigte Dichtpressung erzeugt. Darüber hinaus sind viele Profile mit Stützringen (z.B. aus PTFE) kombinierbar, welche eine Spalteinwanderung (Extrusion) bei hohen Betriebsdrücken vermeiden, und so die Funktionalität der Dichtung aufrechterhalten.

Als Werkstoff kommt bei Stangendichtungen meist PU, NBR oder FPM zum Einsatz. Im Bereich der Pneumatik wird bevorzugt NBR als Werkstoff verwendet.

Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck * (bar)	Temperatur * (°C)	Gleitgeschw * (m/s)
	RS01	PU NBR FPM	400 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	RS01A	PU NBR FPM	400 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	RS02	PU/POM NBR/POM FPM/PTFE	700 250 250	30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	RS03	PU/NBR	400	-25 bis 100	0,5
	RS04	PU/NBR/POM	700	-25 bis 100	0,5
	RS05	PU NBR	25	-30 bis 105 -25 bis 100	1

Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck * (bar)	Temperatur * (°C)	Gleitgeschw * (m/s)
	RS08	PU NBR	400 160	-30 bis 105 -25 bis 100	0,3
	RS09	PU-D57/NBR PTFE/NBR	250 400	-25 bis 100	1 10
	RS09A	PU-D57/NBR PTFE/NBR	0	-25 bis 100	1 10
	RS09B	PU-D57/NBR PTFE/NBR	0	-25 bis 100	1 10
	RS91	PU-D57/NBR PTFE/NBR	250 400	-25 bis 100	1 10
	RS91B	PU-D57/NBR PTFE/NBR	0	-25 bis 100	1 10
	RS16	NBR	160	-25 bis 100	0,5
	RS17	PU	400	-30 bis 105	0,5
	RS17A	PU/POM	700	-30 bis 100	0,5
	RS17B	PU/NBR	400	-25 bis 100	0,5
	RS17C	PU/NBR/POM	700	-25 bis 100	0,5
	RS17D	PU NBR	400 160	-30 bis 105 -25 bis 100	0,3
	RS17E	PU/POM	700	-30 bis 100	0,3

Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck * (bar)	Temperatur * (°C)	Gleitgeschw * (m/s)
	RS19	PTFE / V-Feder	160	-200 bis 26	15
	RS20	NBR/POM	700	-25 bis 100	0,5
	RS31-33	PU/POM	500	-30 bis 100	0m5
	RS35	PU	400	-30 bis 105	0,4

* Die angegebenen Zahlenwerte stellen unverbindliche Höchstwerte der einzelnen Werkstoffkombinationen dar und sollten nach Möglichkeit nicht ausgereizt werden.

Die dargestellten Dichtungsgeometrien sind Standardprofile.

Aufgrund modernster Fertigungstechnologie liefern wir bei Bedarf eine rasche, individuelle Dichtungslösung für Ihre Anforderung.

Sämtliche Profile können bei Bedarf auf Ihre speziellen Einsatzbedingungen angepasst werden.